



DigiMax-PMV-3D

**Mind. 50% Zeitersparnis bei der
Kompensation pro Maschine**

*Reduces required time per machine
compensated at least 50%*

**Der neue Maßstab für die
Fräskopf-Kompensation**

*The New Standard for the
Milling Head Compensation*

PETEC GMBH
MESSMITTEL & VORRICHTUNGSBAU



Die DigiMax-PMV-3D lässt sich universell auf Werkzeugmaschinen der verschiedensten Hersteller einsetzen. Dazu gehören Fräsmaschinen mit manuellen und automatisch indexierenden Fräsköpfen, aber auch ältere manuell oder NC-gesteuerte Fräsköpfe. Durch die große Anzahl von Zubehörteilen kann sich die DigiMax-PMV-3D praktisch allen Maschinentypen anpassen. Darüber hinaus eignet sich das System hervorragend zur Ermittlung des Zentrums von Rundachsen an Bohrwerken und Rundtischen, bei denen die Mitte der Drehachse nicht angefahren werden kann. Hierzu bieten wir Ihnen Zyklen zur automatischen Ermittlung des Zentrums sowie Verrechnung des Werkstückbezugspunktes auf Rotationsachsen. D. h., der Bediener kann sein Werkstück auch dann, wenn es nicht zentrisch gespannt ist, ohne erneute Bezugspunktermittlung komplett von allen Seiten programmieren!

The DigiMax-PMV-3D can be universally applied on tool machines from various manufacturers. Milling machines with manual and automatic-index milling heads, but also older milling heads which are manually or NC-controlled can be easily measured. The availability of a multitude of different accessories enables the adaptation of the DigiMax-PMV-3D to practically all types of machines.

Programmierung des Werkstücks direkt von der Zeichnung aus

Die DigiMax-PMV-3D misst nach Abgleichung der festgelegten Ausgangsstellung nach einem Schwenk um 90° die maßliche Abweichung des Fräskopfes in allen drei Maschinenachsen. Damit kann das Werkstück von der Zeichnung aus programmiert werden, weil sich der Fräskopf in jeder Position auf den festgelegten Werkzeug-Nullpunkt bezieht. Unsicherheitsfaktoren, die sich bei manueller Verrechnung und Kompensation ergeben, werden so eliminiert.

DigiMax-PMV-3D: eine Rechnung, die aufgeht

Die neue DigiMax-PMV-3D reduziert den Zeitaufwand pro Maschine um mindestens 50 % – bei gleichzeitig wesentlich höherer Genauigkeit. Bei nur einer Maschine, die im Zweischichtbetrieb läuft und regelmäßig kompensiert werden muss, liegt die Amortisation bei ca. zwei Jahren. Bei mehreren Maschinen deutlich früher. Die einfache Bauweise der DigiMax-PMV-3D ermöglicht die Wartung und Programmierung durch Ihre eigenen Mitarbeiter. Damit senken Sie auch die Kosten für externe Serviceeinsätze.

Individuelle Softwarepakete

Wir bieten individuelle Zyklen für Heidenhain- und Siemens NC-Steuerungen an, die es dem Bediener ermöglichen, in kürzester Zeit Messungen automatisch durchzuführen. Die Ergebnisse werden von der Steuerung sofort in die entsprechenden Parameter geschrieben. Selbstverständlich haben wir für einige namhafte Maschinenhersteller bereits fertige Lösungen parat. Fragen Sie uns!

Programming of the work piece directly from drawings

After adjusting the specified output position and after a 90° turn, the DigiMax-PMV-3D measures the deviation of the milling head in all three machine axes. The work piece can thus be programmed from the drawings, because the milling head refers to the specified zero point of the tool in every position. The risk of obtaining unreliable results as a consequence of manual calculation and compensation is therefore eliminated.

DIGIMAX-PMV-3d: A Calculation, that works out

The new DigiMax-PMV-3D reduces the time required per machine by at least 50%, at the same time providing a considerably increased accuracy. A machine which runs on a two-shift operation and has to be regularly compensated becomes profitable after about 2 years, some other machines even earlier. Due to the simple construction of the DigiMax-PMV-3D your own employees can carry out the servicing and programming of the machine themselves. This also reduces the cost of external servicing.

Customized Software-Packages

We offer customized cycles for Heidenhain and Siemens NC-Control Systems, that rapidly allow the operator to run measurements automatically. The Control-System immediatly writes the results into the accordant parameters. Certainly for some well-known machine manufacturers we already have complete solutions available. Please ask us!



NEU Die Ausführung DigiMax-Pocket für den Einsatz im Serviceaußendienst oder auch zur internen Anwendung an Ihrer Maschinenanlage – für die Vermessung der Grundpositionen der Fräskopf-kompensation

NEW DigiMax-Pocket device for use during external work service as well as intern application on your machinery – for measurement of basic item of cutter head compensation.

Einsatzbereiche in Standard-Werkzeughaltersystemen:

Application reach in standard-toolholdersystems:

Werkzeughalter /	DIN 69871
Tool Holder	ANSI B5.50 / CAT
	JIS B 6339 – 1986 (MAS BT)
	DIN 2080
	HSK DIN 69893